



*MANUEL  
D'UTILISATION  
ET D'ENTRETIEN*

*ASPIRATEUR  
INDUSTRIEL*

*SERIE AIRWELD*



Ce manuel fait partie intégrante de l'aspirateur.  
Lire attentivement ce manuel et les documents joints à la fourniture. La connaissance des instructions, se trouvant dans ce manuel, est indispensable pour utiliser l'aspirateur et effectuer l'entretien en toute sécurité.

**rév. 0 du 09-11-2016**

<b>1. INFORMATIONS GÉNÉRALES.....</b>	<b>4</b>
1.1. OBJECTIF DU MANUEL .....	4
1.2. LÉGENDE DE LA SYMBOLOGIE UTILISÉE .....	5
1.3. DÉFINITION DES QUALIFICATIONS DES OPÉRATEURS.....	6
1.4. GLOSSAIRE .....	7
1.5. DOCUMENTATION EN ANNEXE.....	8
1.6. GARANTIE.....	8
<b>2. INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ .....</b>	<b>9</b>
2.1. RISQUES RÉSIDUELS.....	9
2.2. MISES EN GARDE GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ.....	9
2.3. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR MANUTENTION, MONTAGE ET INSTALLATION .....	9
2.4. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR UTILISATION PRÉVUE.....	10
2.5. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR RÉGLAGE/ENTRETIEN .....	10
2.6. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL.....	11
2.7. SIGNAUX DE SÉCURITÉ PLACÉS SUR LA MACHINE .....	11
<b>3. INFORMATIONS SUR LA MANUTENTION, MONTAGE ET INSTALLATION .....</b>	<b>12</b>
3.1. MODALITÉS DE MANUTENTION DE L'EMBALLAGE .....	12
3.2. MODALITÉS DE MONTAGE DE LA MACHINE.....	13
3.3. MODALITÉS DE MANUTENTION DE LA MACHINE .....	13
3.4. MODALITÉS D'INSTALLATION DE LA MACHINE .....	14
3.5. MODALITÉS DU BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE.....	16
3.6. MODALITÉS D'INSTALLATION DES OPTIONS .....	16
<b>4. INFORMATIONS TECHNIQUES.....</b>	<b>17</b>
4.1. IDENTIFICATION FABRICANT ET MACHINE.....	17
4.1.1. Copie fac-similé de la déclaration de conformité.....	18
4.1.2. Plaque d'identification de la machine.....	20
4.2. DESCRIPTION MACHINE.....	20
4.3. DESCRIPTION DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT .....	21
4.4. DONNÉES TECHNIQUES .....	21
4.4.1. Performance.....	22
4.4.2. Schémas et valeurs électriques.....	22
4.4.3. Dimension entrée d'air .....	23
4.4.4. Dimension expulsion d'air .....	23
4.4.5. Filtre .....	25
4.5. DESCRIPTION DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ.....	25
4.6. DESCRIPTION DES ZONES PÉRIMÉTRALES .....	26
<b>5. INFORMATIONS SUR L'UTILISATION .....</b>	<b>28</b>
5.1. UTILISATION PRÉVUE/UTILISATION NON PRÉVUE.....	28
5.2. DÉMARRAGE ET ARRÊT.....	28
<b>6. INFORMATIONS SUR LES RÉGLAGES.....</b>	<b>29</b>
6.1. RECOMMANDATIONS POUR LES RÉGLAGES.....	29
6.2. RÉGLAGE DÉBIT .....	29
<b>7. INFORMATIONS SUR LES ENTRETIENS.....</b>	<b>30</b>
7.1. RECOMMANDATIONS POUR LES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN.....	30
7.2. TABLEAU DES INTERVALLES D'ENTRETIEN PROGRAMMÉ .....	30
7.3. NETTOYAGE.....	30

<b>8. INFORMATIONS SUR LES PANNES ET REMÈDES .....</b>	<b>31</b>
<b>9. INFORMATIONS SUR LES REMPLACEMENTS .....</b>	<b>33</b>
9.1. MODALITÉS REQUISE D'ASSISTANCE.....	33
9.2. RECOMMANDATIONS POUR LES INTERVENTIONS DE REMPLACEMENT .....	33
9.3. LISTE DES COMPOSANTS POUVANT ÊTRE REMPLACÉS .....	33
9.3.1. Standard .....	37
9.3.2. Option .....	37
9.4. MISE À LA FERRAILLE ET HORS SERVICE.....	38



---

## 1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

### 1.1. OBJECTIF DU MANUEL

Le manuel a l'objectif de transférer à l'installateur, conducteur et agent d'entretien de la machine les instructions pour l'utilisation pour la prévention et la réduction des risques lors de l'interaction homme-machine.

OPÉRATEUR	CHAPITRES DU MANUEL QU'IL EST TENU DE CONNAÎTRE
INSTALLATEUR	<ul style="list-style-type: none"><li>• Informations générales</li><li>• Informations sur la sécurité</li><li>• Informations sur la manutention, montage et installation</li><li>• Informations techniques</li><li>• Informations sur les remplacements</li></ul>
PRÉPOSÉ AU FONCTIONNEMENT	<ul style="list-style-type: none"><li>• Informations générales</li><li>• Informations sur la sécurité</li><li>• Informations sur l'utilisation</li></ul>
AGENT D'ENTRETIEN	<ul style="list-style-type: none"><li>• Informations générales</li><li>• Informations sur la sécurité</li><li>• Informations sur la manutention, montage et installation</li><li>• Informations sur l'utilisation</li><li>• Informations sur les réglages</li><li>• Informations sur les entretiens</li><li>• Informations sur les pannes et remèdes</li><li>• Informations sur les remplacements</li></ul>

---

Les informations ont été rédigées par le fabricant dans sa propre **langue originale (Italien)** et sont disponibles également dans d'autres langues pour satisfaire les exigences législatives et/ou commerciales.

La documentation doit être conservée par une personne responsable pour l'objectif prévu, dans un lieu approprié, afin d'être toujours disponible pour la consultation dans le meilleur état de conservation. En cas de perte ou de détérioration, la documentation de remplacement devra être demandée directement au fabricant.

Pour retrouver facilement les arguments spécifiques souhaités, consulter le sommaire.

Il est possible que certaines informations ne correspondent pas totalement à la configuration effective de la machine livrée.

Les informations supplémentaires, éventuellement insérées, n'influencent pas la lisibilité et ne compromettent pas le niveau de sécurité.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations sans l'obligation de le communiquer au préalable, à condition que ces modifications n'altèrent pas le niveau de sécurité.

Tout signalement de la part des destinataires peut contribuer considérablement à l'amélioration des services après-vente que le fabricant souhaite offrir à ses clients.

Pour mettre en évidence certaines parties du texte ou pour indiquer certaines spécifications importantes, quelques symboles, ainsi que la description de leur signification, ont été adoptés.



## 1.2. LÉGENDE DE LA SYMBOLOGIE UTILISÉE

SYMBOLE	DESCRIPTION
	<b>Danger - Attention</b> Le symbole indique des situations de grave danger qui, si négligées, peuvent compromettre sérieusement la santé et la sécurité des personnes.
	<b>Danger - Attention</b> Le symbole indique des situations de grave danger qui, si négligées, peuvent provoquer des incendies et compromettre sérieusement la santé et la sécurité des personnes.



SYMBOLE	DESCRIPTION
	<b>Danger d'explosion</b> Indique des situations de grave danger qui, si négligées, peuvent provoquer des explosions et compromettre sérieusement la santé et la sécurité des personnes.
	<b>Précaution - Mise en garde</b> Le symbole indique qu'il est nécessaire d'adopter des comportements adéquats pour ne pas compromettre la santé et la sécurité des personnes et ne pas provoquer de dommages économiques.
	<b>Important</b> Le symbole indique les informations techniques et opérationnelles d'une particulière importance à ne pas négliger.
	Utiliser un masque de protection.
	Utiliser des chaussures de sécurité.
	Utiliser un masque de protection.
	Utiliser des protections acoustiques.

### 1.3. DÉFINITION DES QUALIFICATIONS DES OPÉRATEURS

Certains termes récurrents sont décrits à l'intérieur du manuel afin de déterminer de manière univoque leur signification.

QUALIFICATION OPÉRATEUR	DESCRIPTION
<b>Personne qualifiée</b>	Personnel qui a suivi des cours de spécialisation, formation, training, ayant l'expérience de l'installation, mise en fonction et entretien des installations.
<b>Agent d'entretien expert</b>	Technicien choisi et autorisé parmi ceux ayant les conditions requises, les compétences et les informations pour effectuer les interventions d'entretien ordinaire de la machine.



#### 1.4. GLOSSAIRE

DÉFINITION	DESCRIPTION
<b>Entretien</b>	Ensemble des opérations nécessaires pour conserver la fonctionnalité et l'efficacité de la machine. Ces opérations sont programmées par le fabricant qui définit les compétences nécessaires et les modes d'intervention.
<b>Interrupteur magnétothermique</b>	C'est un dispositif de sécurité en mesure d'interrompre le flux de courant électrique dans un circuit électrique d'une installation électrique en cas de surintensité.



DÉFINITION	DESCRIPTION
<b>Filtre</b>	C'est l'élément principal de filtration, il peut être du type à manche ou cartouche.
<b>Hotte/Coupelle</b>	Élément rigide aux formes et dimensions différentes qui a la fonction de recevoir les éléments polluants.

### 1.5. DOCUMENTATION EN ANNEXE

Sont décrits les documents fournis avec la machine et qui ne figurent pas à l'intérieur de ce manuel.

- *Déclaration de conformité CE*
- *Plan d'ensemble et vue éclatée de montage*

### 1.6. GARANTIE

La garantie est **subordonnée aux conditions générales suivantes** :

- l'ouverture des emballages et l'installation doivent être effectuées par des techniciens autorisés et/ou habilités par le fabricant ;
- le premier démarrage et l'essai positif de la machine installée doivent être réalisés en présence et sous le contrôle des techniciens du fabricant ou de son mandataire ; le procès verbal-d'essais doit être renseigné.
- la machine doit être utilisée dans les limites déclarées dans le contrat et reportées dans la documentation technique et/ou commerciale.
- l'entretien doit être effectué dans les temps et modes prévus par le manuel, en utilisant des pièces de rechange originales **DEPURECO S.r.l.** et en confiant les interventions à un personnel qualifié.

La garantie **déchoit** en cas de :

- non-respect des normes de sécurité ;
- dépose ou d'altération des dispositifs de contrôle et de sécurité (carters de protection, photocellules, capteurs, microcontacts, etc.) ;
- modifications des conditions de sécurité fixées par le fabricant ;
- utilisation impropre de la machine ;
- utilisation de la machine par un personnel non formé et/ou non autorisé ou non-respect des compétences des différents opérateurs, comme indiqué dans le manuel ;
- modifications ou réparations faites par l'utilisateur sans l'autorisation écrite du fabricant ;
- non-respect, partiel ou total, des instructions ;
- défauts d'alimentation d'énergie (électrique, air comprimé, etc.) ;
- carence d'entretien ;
- utilisation de pièces de rechange n'étant pas d'origine ;
- événements exceptionnels comme des inondations, des incendies (s'ils ne sont pas provoqués par les machines).

La garantie **ne comprend pas** :

- les matériaux de consommation comme : huiles, cartouches pour filtres, graisse de lubrification.
- les parties endommagées suite à une mauvaise utilisation ou utilisation impropre, une intervention erronée de la part de l'opérateur, une réparation et altération non autorisées effectuées par le client ou par des tiers, ou par l'utilisation de pièces de rechange originales qui ne sont pas de fourniture **DEPURECO S.r.l.**

Protégez vos achats en joignant l'exclusif programme "Garantie plus".  
Consultez la page internet [www.depureco.com](http://www.depureco.com), remplissez le formulaire pour prolonger la période de garantie à 24 mois du produit **DEPURECO**.



## 2. INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ



Lire attentivement les instructions reportées dans ce manuel et éventuellement celles appliquées directement sur la machine.

### 2.1. RISQUES RÉSIDUELS

RISQUE RÉSIDUEL	DESCRIPTION
<b>Danger présence de tension</b>	Les opérations d'entretien effectuées sur les parties électriques de la machine sous tension comportent le risque d'électrocutions.
<b>Danger éléments rotatifs</b>	L'opération d'entretien effectuée en insérant les mains à proximité du ventilateur et avec la machine sous tension comporte le risque de coupure des membres supérieurs.
<b>Danger d'écrasement des membres inférieurs</b>	Les opérations de maintenance qui nécessitent le basculement de la machine, effectuées sans l'utilisation d'équipements de protection individuelle, comportent le risque d'écrasement des membres inférieurs.
<b>Danger d'inhalation des poussières</b>	Les opérations d'entretien effectuées à l'intérieur de la machine comportent le risque d'inhalations de poussières potentiellement cancérigènes.
<b>Risque d'incendie</b>	Les opérations ordinaires effectuées malgré l'interdiction exprimée au paragraphe « <b>UTILISATION PRÉVUE/UTILISATION NON PRÉVUE</b> ».
<b>Risque d'explosions</b>	Les opérations ordinaires effectuées malgré l'interdiction exprimée au paragraphe « <b>UTILISATION PRÉVUE/UTILISATION NON PRÉVUE</b> ».

### 2.2. MISES EN GARDE GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Le personnel qui effectue tout type d'intervention au cours de la vie de la machine doit avoir des compétences techniques précises, des capacités particulières grâce aux expériences acquises et reconnues dans le secteur spécifique, il doit être formé pour utiliser les instruments nécessaires de travail et les dispositifs d'équipements de protection individuels opportuns, en référence aux dispositions législatives applicables et en vigueur dans le lieu d'utilisation de la machine.

L'absence de ces exigences peut provoquer des dommages à la sécurité et à la santé des personnes.

Utiliser les équipements de sécurité individuelle indiqués dans le manuel.

### 2.3. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR MANUTENTION, MONTAGE ET INSTALLATION

En ce qui concerne la manutention, utiliser des engins de levage adéquats et adopter toutes les précautions de sécurité prévues par les activités de chantier.

La machine équipée de roues doit être mise en sécurité en activant les freins présents sur les roues pivotantes.



#### **2.4. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR UTILISATION PRÉVUE**

La machine a été conçue pour fonctionner dans les limites prévues et indiquées dans le manuel.

L'utilisation de la machine pour obtenir des valeurs de production différentes de celles décrites dans ce manuel, est considérée « **UTILISATION IMPROPRE** ».

Lire attentivement les instructions reportées au paragraphe « **UTILISATION PRÉVUE/UTILISATION NON PRÉVUE** ».

#### **2.5. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR RÉGLAGE/ENTRETIEN**

Effectuer l'entretien ordinaire dans les temps et les modes indiqués dans le manuel.



Agir sur l'interrupteur général pour interrompre l'énergie électrique est mettre un cadenas avant toute intervention d'entretien.

Débrancher la machine des sources d'énergie électrique avant toute intervention d'entretien.

## 2.6. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ POUR L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Ne pas disperser de matériaux polluants dans l'environnement. Effectuer l'élimination en respectant les lois en vigueur en la matière.

Le nettoyage ou le remplacement des filtres incorrects comportent le risque de dispersion de l'agent polluant dans l'environnement extérieur.

## 2.7. SIGNAUX DE SÉCURITÉ PLACÉS SUR LA MACHINE

SYMBOLE	DESCRIPTION
	Sens de rotation du moteur.
	Éteindre le ventilateur et couper la tension avant d'ouvrir le filtre.
	Danger tension.



### 3. INFORMATIONS SUR LA MANUTENTION, MONTAGE ET INSTALLATION

#### 3.1. MODALITÉS DE MANUTENTION DE L'EMBALLAGE

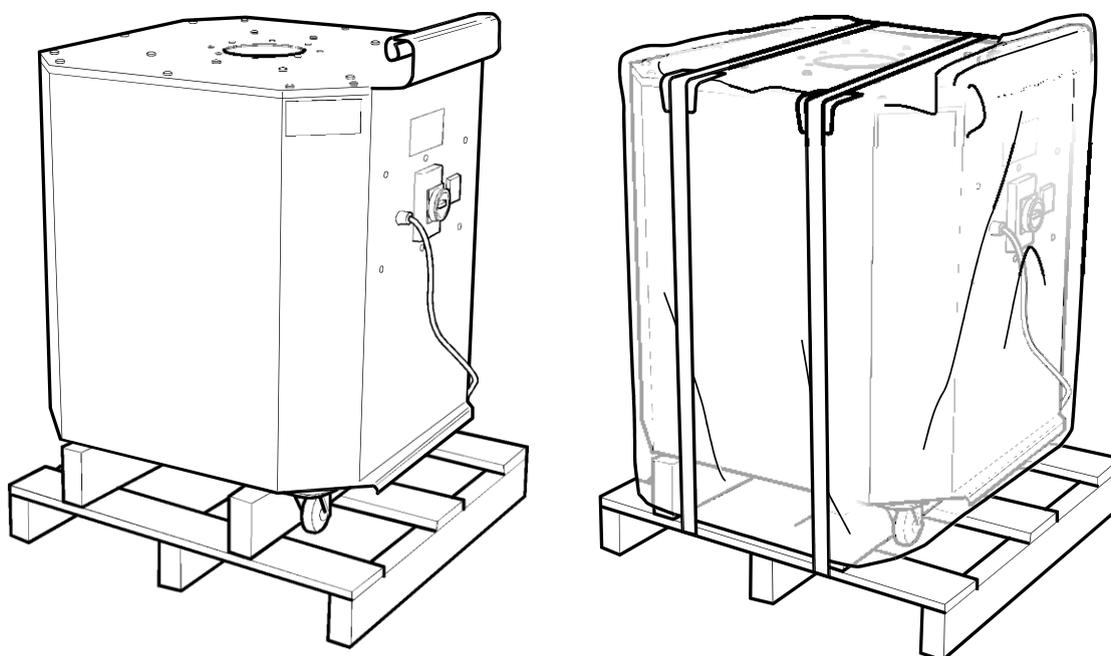


L'emballage standard DEPURECO S.r.l. ne garantit pas une protection contre la pluie, le stockage doit se faire dans des environnements couverts et non humides.



Pour la manutention du matériau, utiliser des moyens de levage adéquats et adopter toutes les précautions de sécurité prévues par les activités de chantier, consulter également les données techniques des emballages décrits sur la liste de colisage.

Sur plateforme.



MODÈLE DE LA MACHINE	DIMENSIONS EMBALLAGE (a) x (b) x (h)	POIDS (kg)
AIRWELD CHARIOT	702 x 756 x 916	80
AIRWELD WALL	702 x 756 x 916	80

Prévoir une zone délimitée et adéquate, avec un sol ou fond plat, pour les opérations de déchargement ou de dépôt au sol des colis.

Pendant les phases de manutention, la position horizontale des colis est toujours opportune pour éviter le risque de perte de stabilité et/ou de renversement.



### 3.2. MODALITÉS DE MONTAGE DE LA MACHINE



**Avant de procéder au montage, vérifier visuellement que le matériel n'ait pas subi de dommages lors du transport, dans le cas contraire informer le revendeur dans un délai de 10 jours à partir de la livraison.**



**Avant de procéder au montage, lire le paragraphe « MODALITE D'INSTALLATION DE LA MACHINE ».**

Lors des phases de montage, d'installation et de maintenance le serrage des vis doit être effectué conformément aux valeurs reportées dans le tableau.

Les moments de serrage doivent être appliqués de manière lente et constante à l'aide de clés dynamométriques, ces valeurs doivent être diminuées de 10 % en cas d'utilisations de visseuses à impulsions.



Les vis de classe 4.8 sont reportées dans le tableau.

DIAMÈTRE POUR PAS	SECTION DE LA VIS mm <sup>2</sup>	MOMENTS DE SERRAGE VIS Nm
6 x 1	20	3,5
8 x 1,25	36	8
10 x 1,5	58	17
12 x 1,75	84	28

3.3.

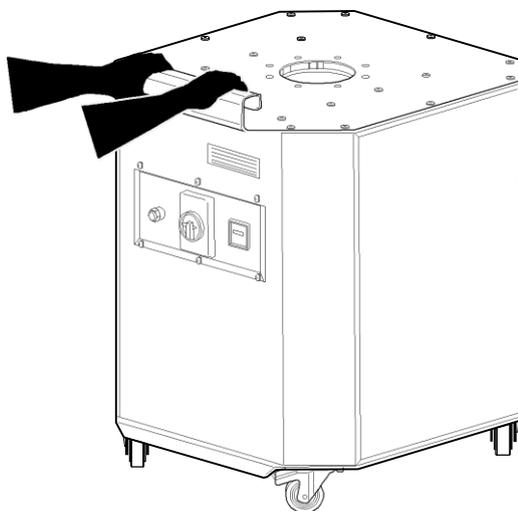
Les vis de classe 8.8 sont reportées dans le tableau.

DIAMÈTRE POUR PAS	SECTION DE LA VIS mm <sup>2</sup>	MOMENTS DE SERRAGE VIS Nm
6 x 1	20	10,4
8 x 1,25	36	25
10 x 1,5	58	50
12 x 1,75	84	87

#### MODALITÉS DE MANUTENTION DE LA MACHINE

La machine est équipée de roues pour la manutention.

La machine a un châssis tubulaire en forme ergonomique adéquat à la manutention.





### 3.4. MODALITÉS D'INSTALLATION DE LA MACHINE



Avant de procéder à l'installation, vérifier que les dimensions d'encombrement nécessaires pour l'usinage et l'entretien n'aient aucune contrainte. Voir le paragraphe « DESCRIPTION DES ZONES PÉRIMÉTRALES ».

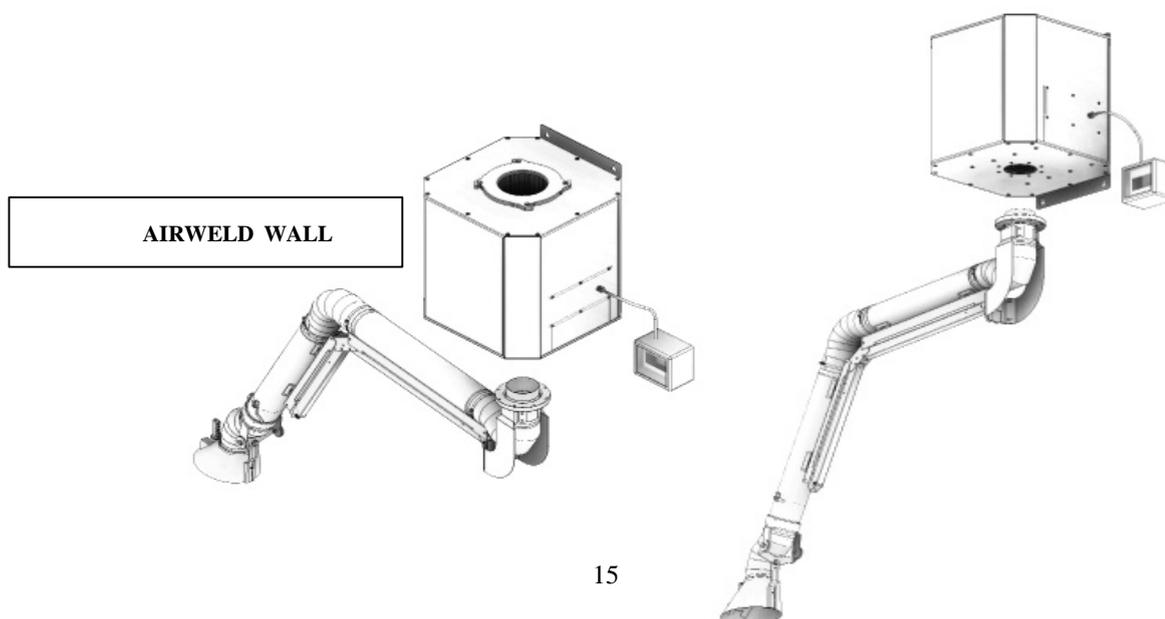
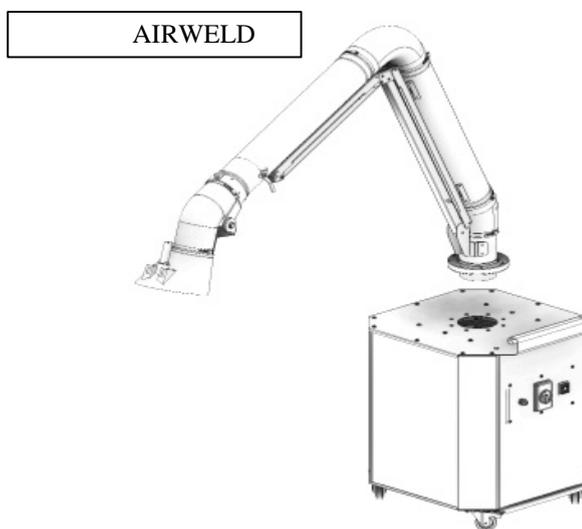


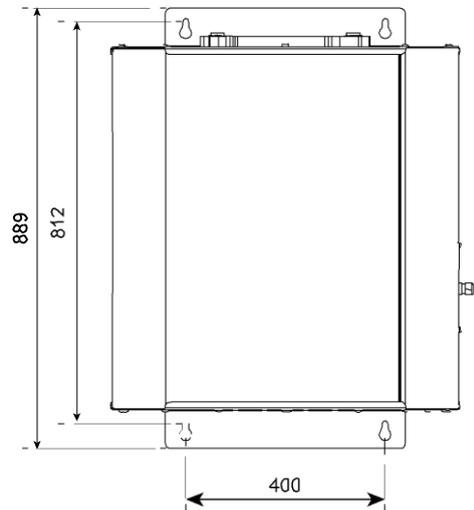
Avant de procéder à l'installation, vérifier la conformité de la paroi qui soutient la charge totale de la machine et les éventuelles options. Voir « DONNÉES TECHNIQUES - POIDS » et « DESCRIPTION DES ZONES PÉRIMÉTRIQUES ».



Avant de démarrer la machine, activer les freins situés sur les roues.

La machine doit être installée à côté des utilisations et raccordée par l'intermédiaire d'un bras articulé d'aspiration.





### 3.5. MODALITÉS DU BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE



**Avant de procéder au branchement électrique, vérifier la correcte alimentation du secteur.**

La machine est équipée d'un interrupteur magnétothermique qui se trouve dans un boîtier IP54, effectuer les branchements en consultant les schémas reportés au paragraphe « **DONNEES TECHNIQUES/SCHEMAS ET VALEURS ELECTRIQUES** ».

La machine est équipée d'un câble électrique avec fiche quadripolaire.

Démarrer et arrêter brièvement la machine pour vérifier le sens de rotation correct du ventilateur, indiqué par la flèche située sur le moteur.

### 3.6. MODALITÉS D'INSTALLATION DES OPTIONS



**Avant toute intervention d'installation, lire attentivement les instructions reportées au paragraphe « RECOMMANDATIONS POUR INTERVENTIONS DE MAINTENANCE ».**

Pour le remplacement des composants en option, voir le paragraphe « **LISTE DES COMPOSANTS REMPLAÇABLES** ».

Les options suivantes peuvent être montées sur la machine :

- bras articulé aspirant ;
- filtre à cartouche en polyester ;
- filtre à cartouche d'alumine ;
- filtre à cartouche en téflon.



---

## 4. INFORMATIONS TECHNIQUES

### 4.1. IDENTIFICATION FABRICANT ET MACHINE

L'identification du fabricant est reportée sur la plaque d'identification et sur la déclaration de conformité.

La fonction de la machine et les modèles sont reportés dans le tableau.

<b>MACHINE</b>	<b>MODÈLE AIRWELD 1,1</b>
<b>CLEANG</b>	kW AIRWELD WALL 1,1
	kW AIRWELD 1,1 kW
	USA

---



#### 4.1.1. COPIE FAC-SIMILÉ DE LA DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

### **DECLARATION DE CONFORMITÉ**

(pour les machines non comprises dans l'Annexe IV)

#### ***L'entreprise de fabrication***

**DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS S.r.l.** – C.so Europa, 609 - 10088 – VOLPIANO (TO) - ITALY  
tel. +39 011 98 59 117 - fax +39 011 98 59 326 - e-mail [depureco@depureco.com](mailto:depureco@depureco.com)  
[www.depureco.com](http://www.depureco.com) - Code Fiscal et Numéro d'identification TVA 02258610357

#### ***déclare***

sous sa propre responsabilité que le modèle d'aspirateur  
décrit dans ce manuel

Espace pour l'application de l'étiquette des données de plaque

auquel cette déclaration se réfère, est conforme aux attributs essentiels de sécurité prévus par la Directive Machines 2006/42/EC et 2014 30 / /EU relative à la compatibilité électromagnétique

Torino, \_\_\_\_\_

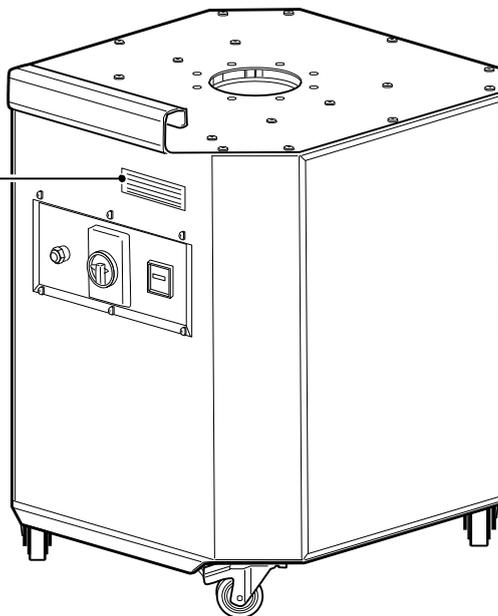
Le représentant légal  
(Marco DEVINCENTIS)  
[document avec signature originale]



#### 4.1.2. PLAQUE D'IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Sur la plaque sont indiquées les données du fabricant et les références techniques indispensables pour un exercice correct et sûr.

<b>DEPURECO</b>		Corso Europa 609 10088 VOLPIANO	
		Tel. 011/98.59.117 Fax 011/98.59.326	
		MADE IN ITALY	
Model		Serial No.	
Dust class		kg	Year



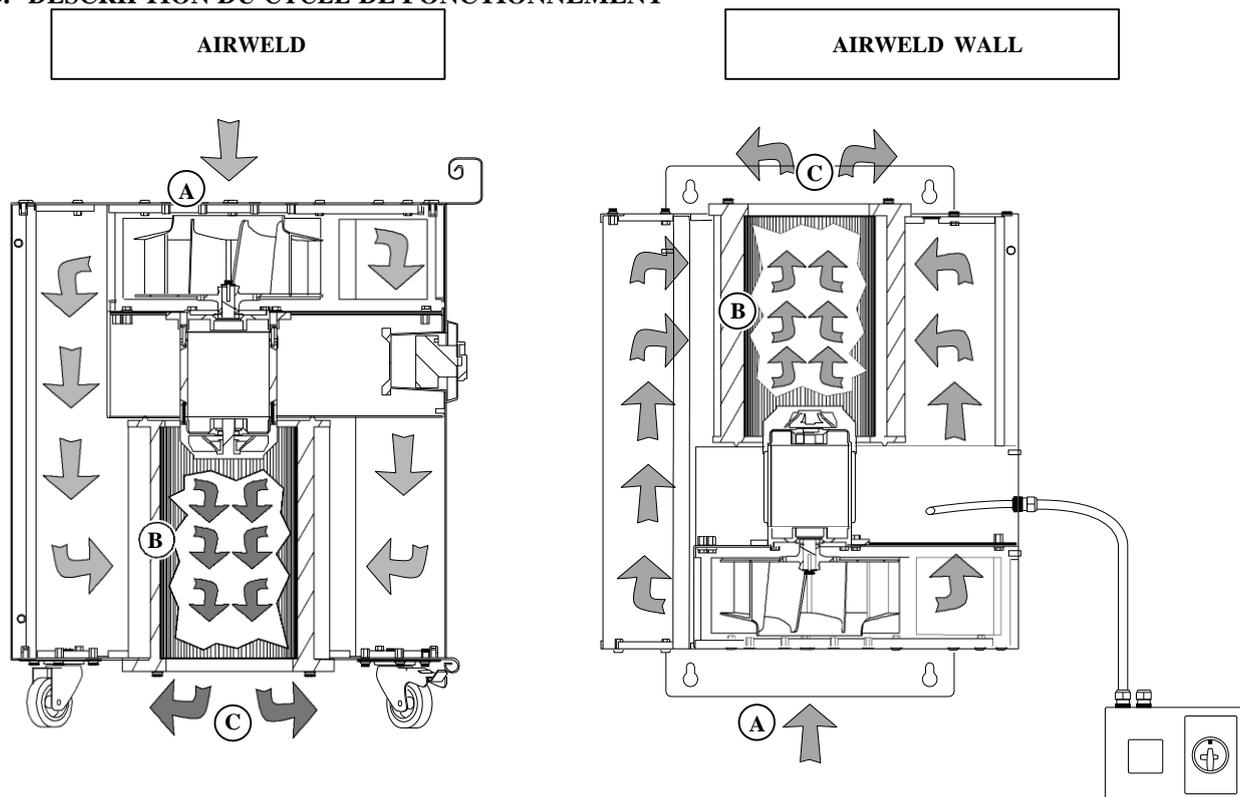


## 4.2. DESCRIPTION MACHINE

La fonction de la machine est d'aspirer et de filtrer les fumées de soudure et des poussières de polissage de métal produites par l'usinage de l'industrie mécanique.

La captation des éléments polluants et le transport vers le filtre sont effectués au moyen d'un tuyau rigide ou flexible raccordé à la hotte.

## 4.3. DESCRIPTION DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT



PHASE	DESCRIPTION
A	L'air aspiré à travers le tuyau est envoyé par le ventilateur dans le corps.
B	L'air poussiéreux traverse le filtre à cartouche qui retient les poussières. C
L'air propre sort d'en-dessous la machine.	



#### 4.4. DONNÉES TECHNIQUES

##### 4.4.1. PERFORMANCE

	AIRWELD	CAIRWELD WALL
<b>Puissance [HP/kW]</b>	1,5/1,1	1,5/1,1
<b>Tension d'alimentation 3Ph [V]</b>	400	400
<b>Tension d'alimentation 1Ph [V]</b>	/	/
<b>Courant absorbé [A]</b>	2,54	2,54
<b>Fréquence [Hz]</b>	50/60	50/60
<b>Phase moteur (Ph)</b>	3	3
<b>N° tours/min</b>	2846	2867
<b>Type de ventilateur</b>	PR-PRM 300	PR-PRM 300
<b>Débit max [m3/h]</b>	1400	1400
<b>Débit min nominal [m3/h]</b>	903	903
<b>Niveau sonore [db(A)]</b>	72	72
<b>Poids [kg]</b>	80	80



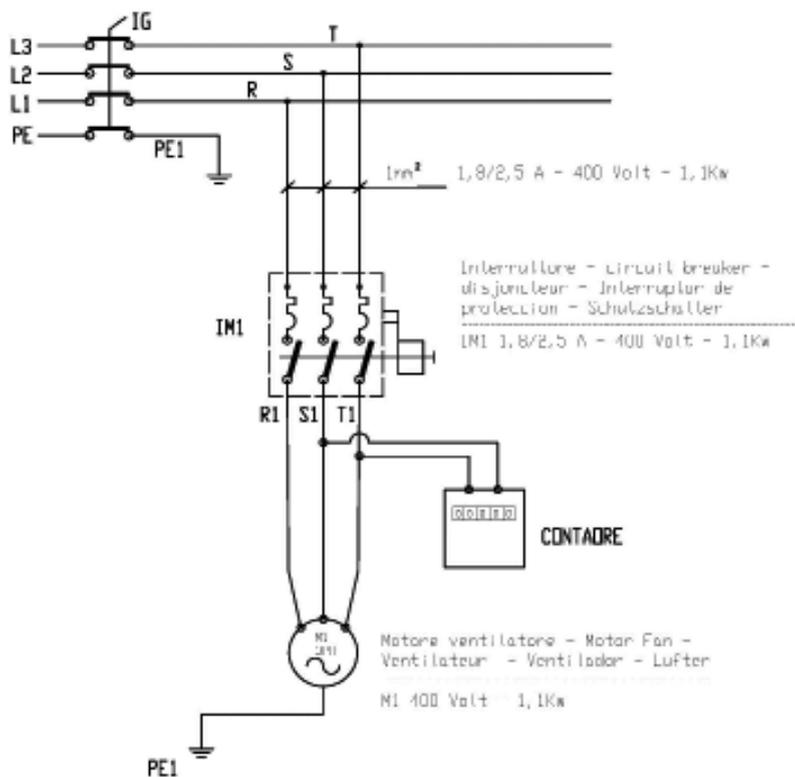
#### 4.4.2. SCHÉMAS ET VALEURS ÉLECTRIQUES

##### DIMENSION INTERRUPTEUR ET TYPE INE (A)

LINHA - FEEDING LINE - LIGNE  
LEITUNG

400 V<sub>ac</sub> 3PH+PE 50Hz

SCHÉMA ÉLECTRIQUE  
400V 50Hz 3Ph

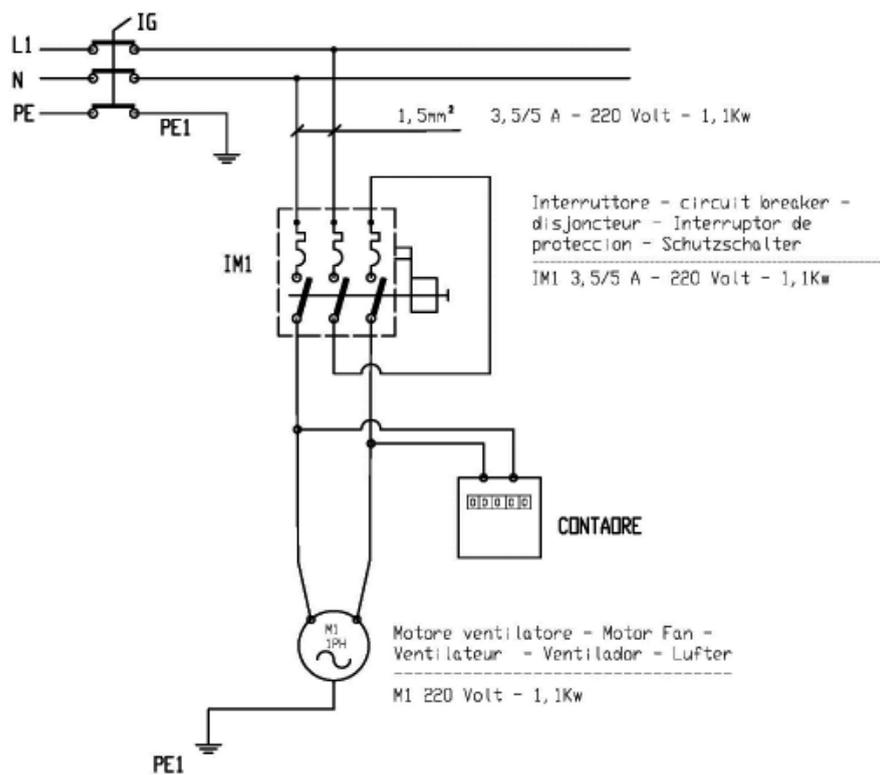




LINEA - FEEDING LINE - LIGNE  
LEITUNG

220 Vac 1PH+PE 60Hz

**SCHÉMA ÉLECTRIQUE**  
**220V 60Hz 1Ph**

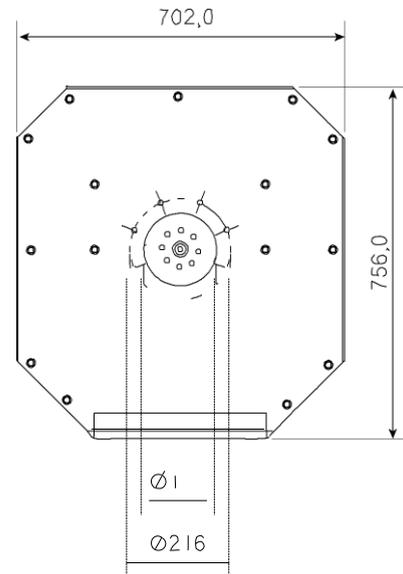




#### 4.4.3. DIMENSION ENTRÉE D'AIR

##### AIRWELD

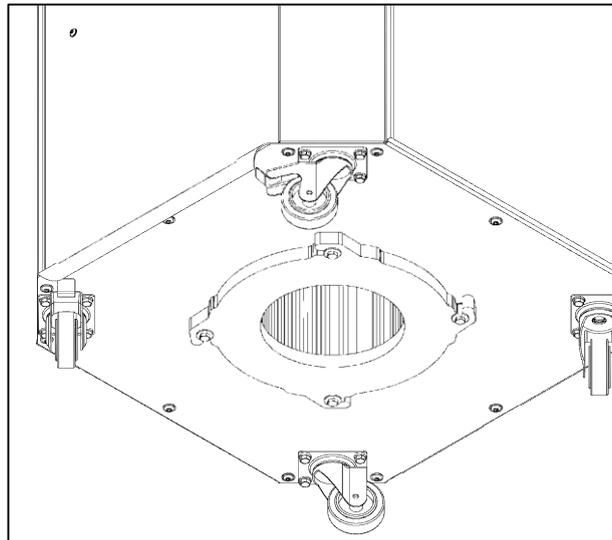
Entrée Ø [mm] 150



#### 4.4.4. DIMENSION EXPULSION D'AIR

##### AIRWELD

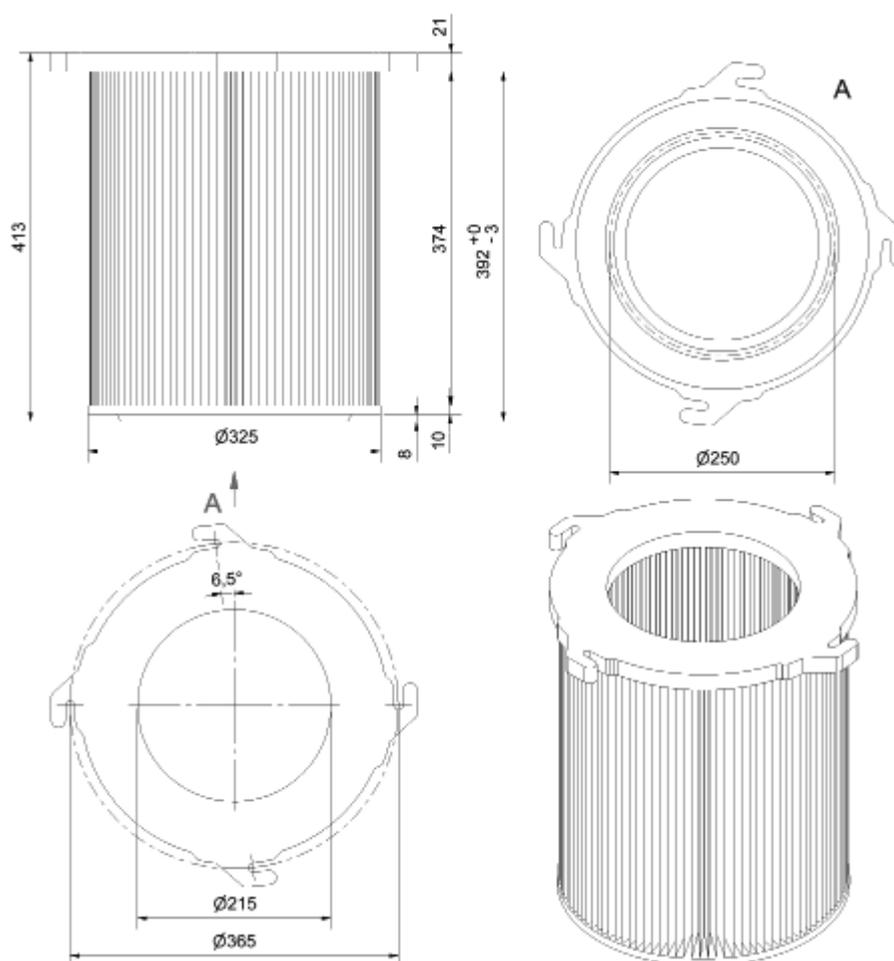
Expulsion Ø [mm] 205





#### 4.4.5. FILTRE

	AIRWELD
Dimension filtre [mm]	Ø 325 x 400
Type de filtre	Cartouche
Type de tissu filtrant	100 % Cellulose 7033
Certification BIA	“L”
Surface filtrante [m <sup>2</sup> ]	12
Rendement de filtration [%]	99



#### 4.5. DESCRIPTION DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

La machine est équipée d'un interrupteur général ON-OFF avec bloc de sécurité.



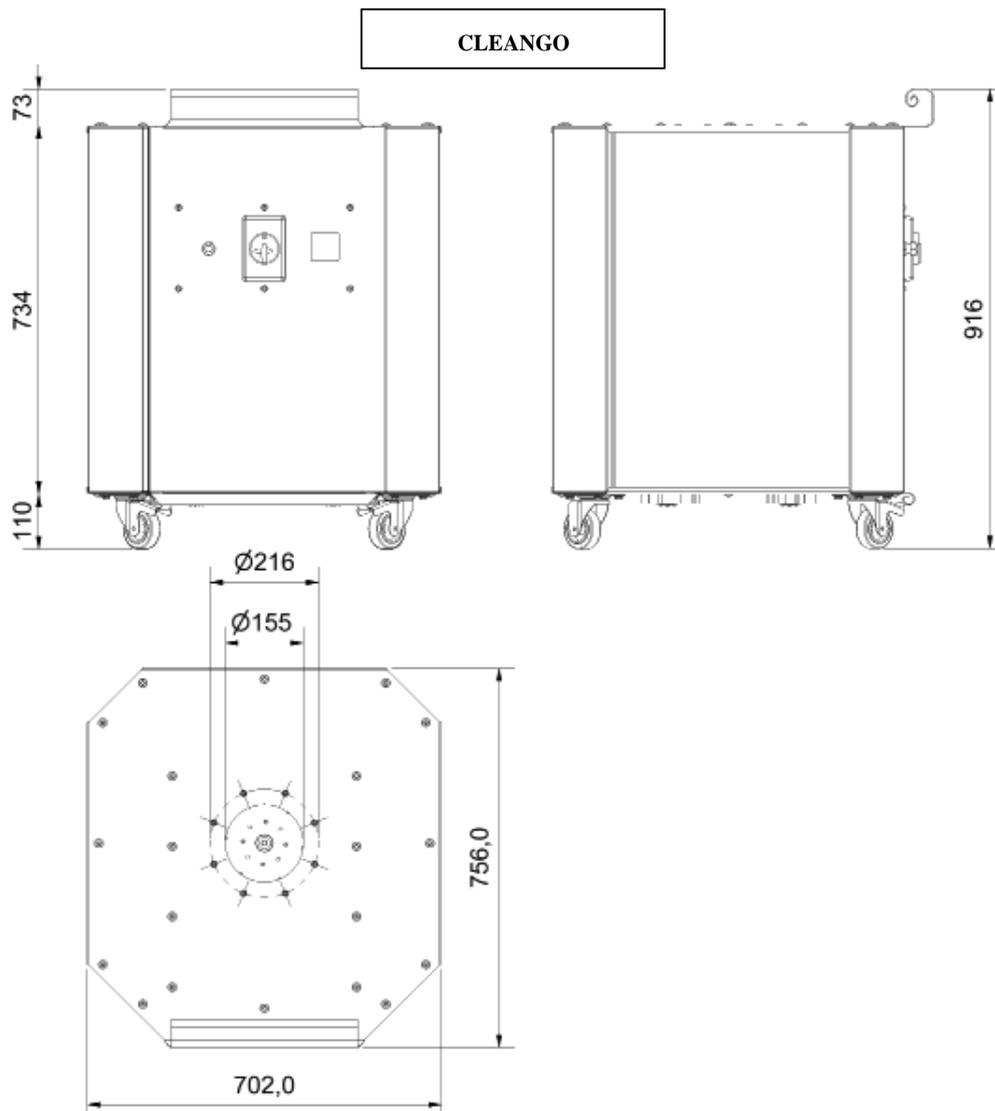
**Avant toute intervention d'entretien, mettre un cadenas au bloc de l'interrupteur général.**



#### 4.6. DESCRIPTION DES ZONES PÉRIMÉTRALES

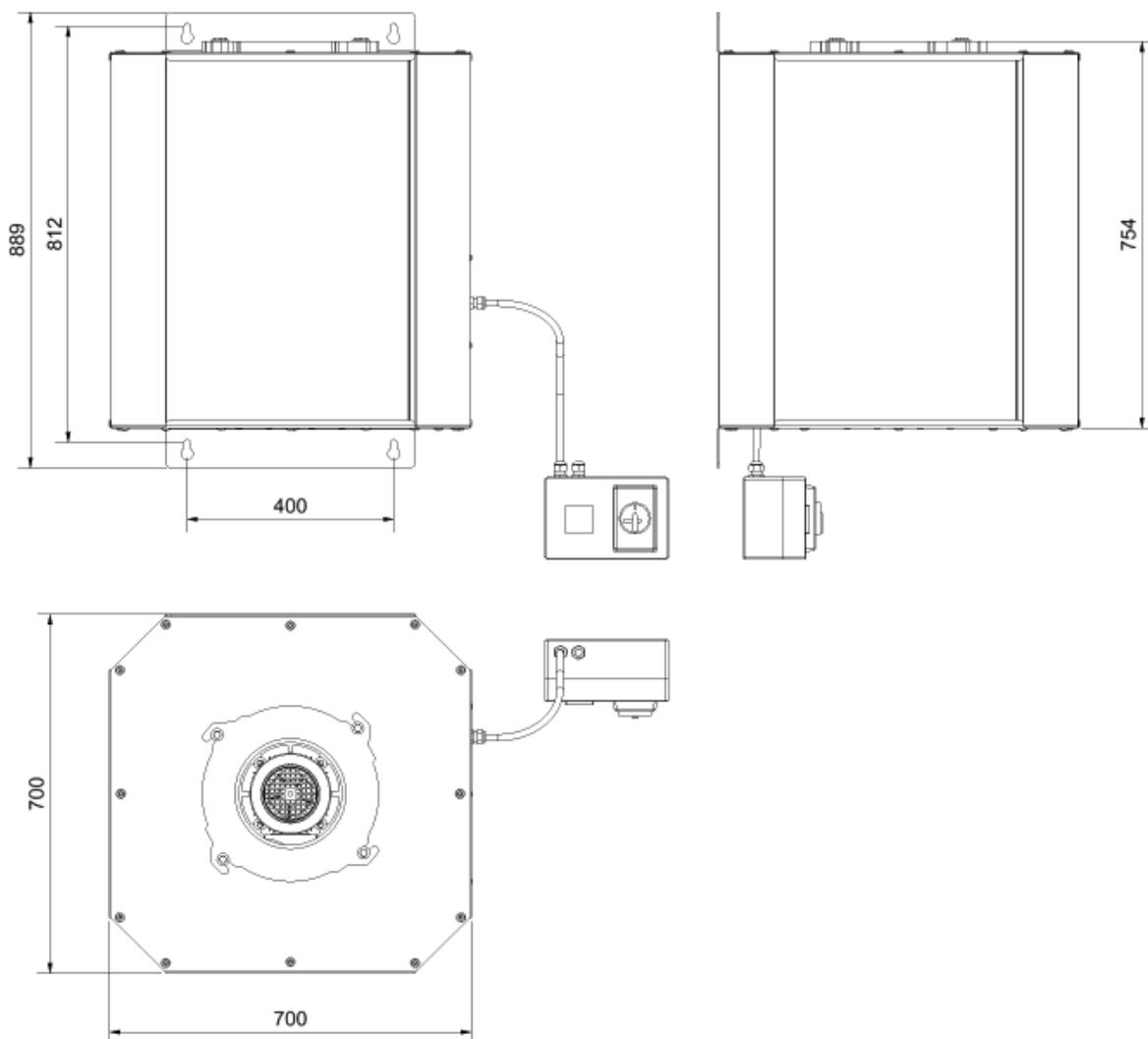


En phase d'installation faire attention aux encombrements éventuels des composants en option.





AIRWELD WALL





## 5. INFORMATIONS SUR L'UTILISATION

### 5.1. UTILISATION PRÉVUE/UTILISATION NON PRÉVUE

#### TYPOLOGIE DE L'AIR TRAITÉ

OPÉRATION	PRÉVUE	NON PRÉVUE	ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL
FILTRATION de :	<ul style="list-style-type: none"><li>• Les fumées de soudage</li><li>• Les poudres métalliques</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aspirer des liquides.</li><li>• Travailler en milieu à risque d'explosion.</li><li>• Vapeurs inflammables ou explosives.</li><li>• Poussières métalliques et potentiellement explosives.</li><li>• Poussières qui, par nature ou par réaction, peuvent être explosives.</li></ul>	Produits d'usinages de l'industrie mécanique



La machine a été conçue pour opérer avec la filtration sous pression.



Tout autre emploi de la machine doit être autorisé au préalable DEPURECO S.r.l. Sans cette autorisation écrite le fabricant décline toute responsabilité concernant les dommages éventuellement provoqués aux choses ou personnes et considère déchu tout type de garantie sur la ligne et sur les machines fournies.

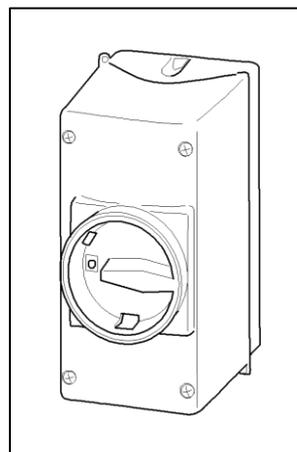


Pendant les opérations de soudure, l'utilisation de vaporisateurs inflammables, meules abrasives ou autres outils qui provoquent des étincelles ou des flammes nues, peut causer l'incendie du tissu filtrant.

### 5.2. DÉMARRAGE ET ARRÊT

- ON = allumé
- OFF = éteint

MANŒUVRE INTERRUPTEUR  
GÉNÉRAL AVEC BLOC





## 6. INFORMATIONS SUR LES RÉGLAGES

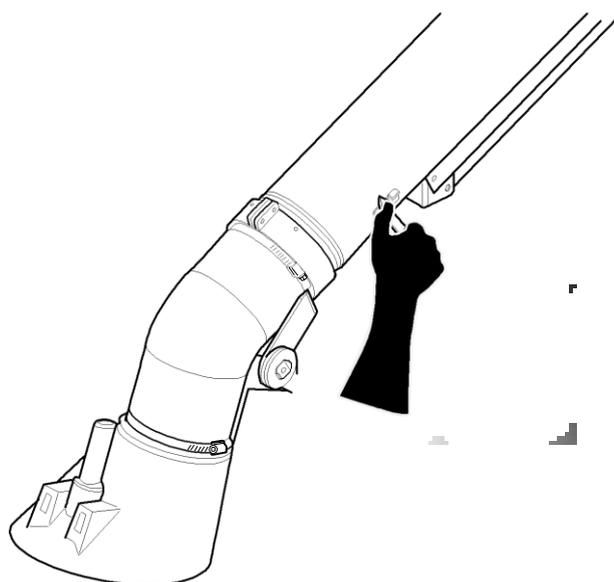
### 6.1. RECOMMANDATIONS POUR LES RÉGLAGES



**Le clapet de réglage du débit ne fait pas partie intégrante de la machine.**

### 6.2. REGLAGE DEBIT

Pour régler le débit d'air, agir sur le clapet, fermer pour diminuer.



Voir le paragraphe « MODALITE D'INSTALLATION DES OPTIONS ».



## 7. INFORMATIONS SUR LES ENTRETIENS

### 7.1. RECOMMANDATIONS POUR LES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN



Avant toute intervention d'entretien, lire attentivement les instructions reportées dans ce manuel.



Effectuer les interventions de maintenance en utilisant les dispositifs de sécurité individuelle décrits dans le manuel.

### 7.2. TABLEAU DES INTERVALLES D'ENTRETIEN PROGRAMMÉ

Les opérations d'entretien ordinaire doivent être effectuées à l'échéance reportée dans le tableau.

OPÉRATION	24 heures	250 heures	500 heures	1000 heures	1500 heures
Vérifier la bonne efficacité de filtration.	•				
Vérifier et remplacer éventuellement les filtres qui présentent des ruptures ou des abrasions.			•		
S'assurer que le ventilateur ne présente pas de vibrations anormales et, si c'est le cas, inspecter le ventilateur et le nettoyer.				•	
Vérifier l'état des câbles d'alimentation électrique.					•
Vérifier le niveau de remplissage de la poussière dans les conteneurs.	•				
Vérifier le niveau de propreté autour de la machine.		•			

### 7.3. NETTOYAGE



Les informations reportées ci-dessous ont l'objectif d'aider à effectuer les opérations de nettoyage interne de la machine pour rétablir la fonctionnalité et l'efficacité.

Pour accéder à l'intérieur de la machine, enlever les éléments filtrants.

Voir le paragraphe « LISTE DES COMPOSANTS REMPLAÇABLES ».

La machine n'est pas équipée d'un conteneur pour la récupération des poussières, en présence de dépôts de poussière sur les parois internes, utiliser un groupe d'aspiration-filtration qui n'est pas fourni en équipement.



## 8. INFORMATIONS SUR LES PANNES ET REMÈDES



Les informations reportées ci-dessous ont l'objectif d'aider l'identification des anomalies et de rétablir la fonctionnalité et l'efficacité de la machine.

DÉFAUT	CAUSE	REMÈDES POSSIBLES
L'air émis n'est pas suffisamment propre.	Quantité et type de poudres différentes de celles de projet.	Redéfinir le projet et procéder au remplacement du moyen filtrant.
Diminution du débit d'air aspiré.	Filtres sales.	Démonter les éléments filtrants et les nettoyer à l'aide de machines spécifiques, conçues pour ne pas disperser les poussières polluantes. Remplacer éventuellement les parties filtrantes.
	Tuyau raccordé aux systèmes de captation bouchés.	Enlever les obstacles
Sortie poudre après une période de bon fonctionnement	Rupture ou déchirure des éléments filtrants.	Le retirer et le remplacer.
	Fixation des éléments filtrants.	Procéder au serrage.
Le ventilateur vibre	La couronne est sale	Démonter et nettoyer la couronne.
	La couronne a subi un choc.	Rééquilibrer ou remplacer la couronne.
Le ventilateur tourne mais l'aspiration est insuffisante.	Le sens de rotation est incorrect.	Inverser entre eux les deux phases de raccordement au moteur. Agir sur l'inversion de phase de la fiche.
	Conduits d'air bouchés.	Enlever les obstacles.
Démarrage manqué	Branchement erroné.	Vérifier les connexions au réseau.
		Vérifier le raccordement correct au bornier du moteur.
L'interrupteur thermique qui protège le moteur électrique intervient et arrête la machine.	Sens de rotation du moteur erroné.	La valeur d'étalonnage de l'interrupteur magnétothermique est incorrecte.



---

Inverser l'une des phases de l'alimentation : (Bornier moteur, interrupteur général, fiche d'alimentation...).

Configurer la valeur d'intervention, égale à la valeur du courant absorbé

reportée sur la plaque du moteur électrique.

---

Moteur électrique en court-circuit.

Remplacement du moteur.

---



## 9. INFORMATIONS SUR LES REMPLACEMENTS

### 9.2. RECOMMANDATIONS POUR LES INTERVENTIONS DE REMPLACEMENT



Les opérations de remplacement et de réparation de la machine sont réservées au personnel qualifié, formé et autorisé, employés du fabricant ou du centre d'assistance autorisé.



Effectuer la maintenance des filtres en utilisant les dispositifs de sécurité décrits dans le manuel.

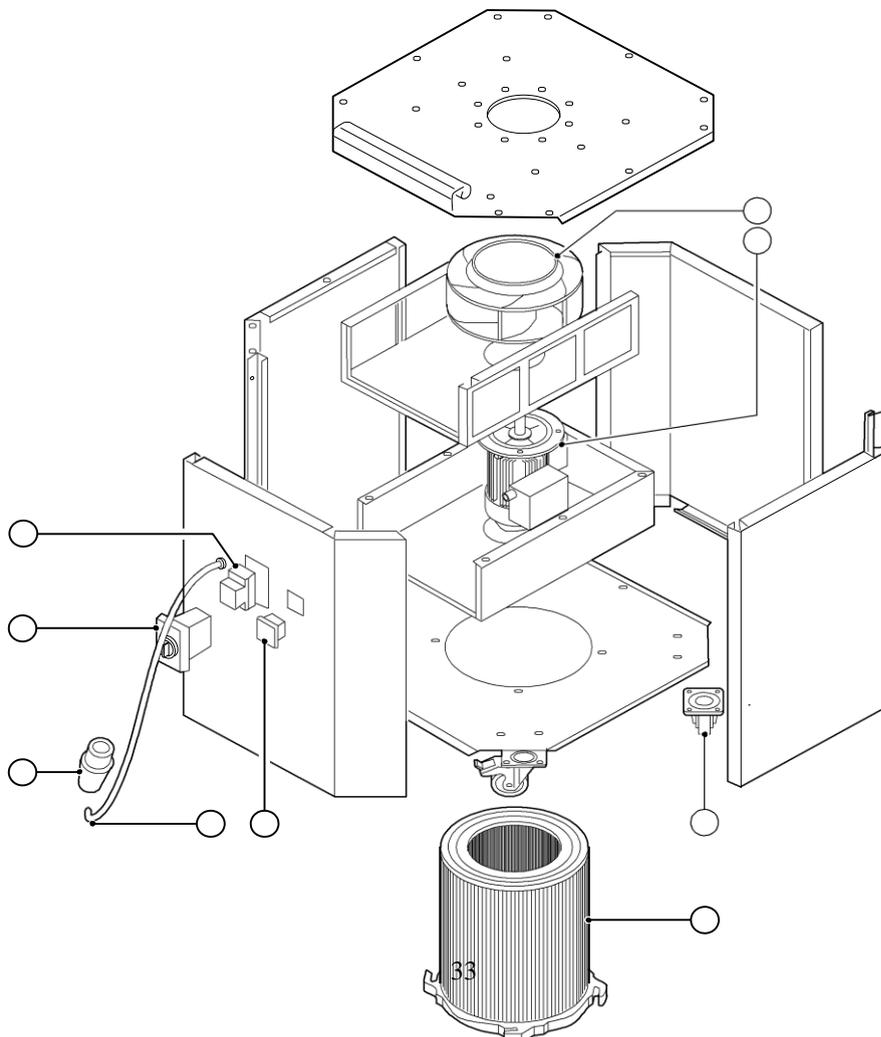


Remplacer au préalable le filtre du moteur ou du ventilateur, il faut enlever la pièce en option montée sur la bouche d'aspiration.

### 9.3. LISTE DES COMPOSANTS POUVANT ÊTRE REMPLACÉS

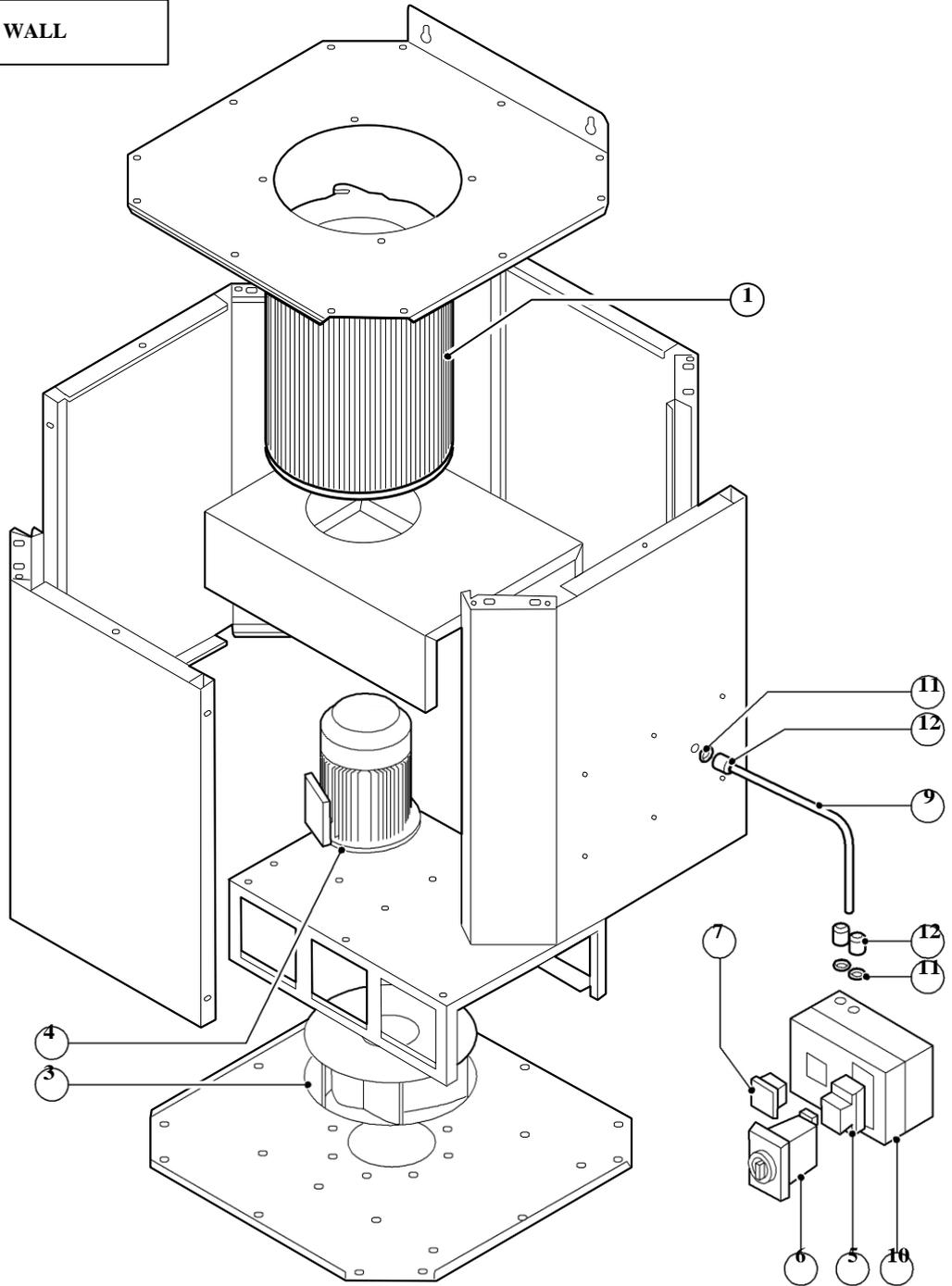
#### 9.3.1. STANDARD

AIRWELD





AIRWELD WALL





---

<b>POS.</b>	<b>ÉLÉMENT</b>
1	Filtres à cartouche code 7041061172
2	Roue pivotante
3	Ventilateur
4	Moteur
5	Interrupteur magnétothermique
6	Boîtier porte interrupteur
7	Compteur horaire
8	Fiche électrique
9	Câble électrique
10	Caisse porte instruments



POS.	ÉLÉMENT
11	Écrou passe-paroi
12	Passe-paroi

### DEPOSE ET INSTALLATION DES FILTRES A CARTOUCHE

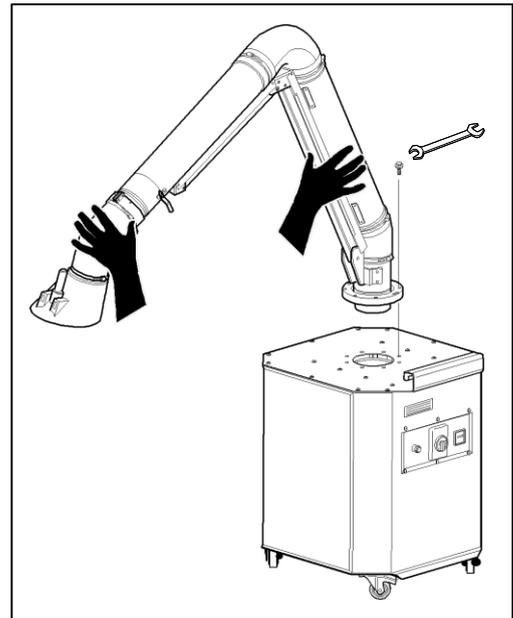
PAS

ACTION

IMAGE

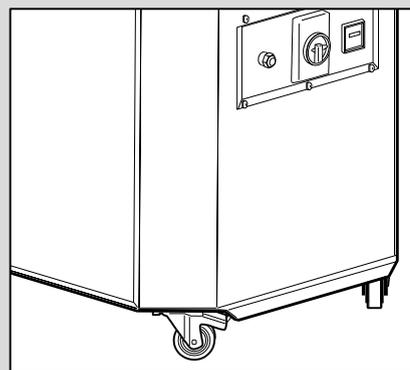
1

Enlever le bras articulé ou tout autre tuyau du groupe machine.



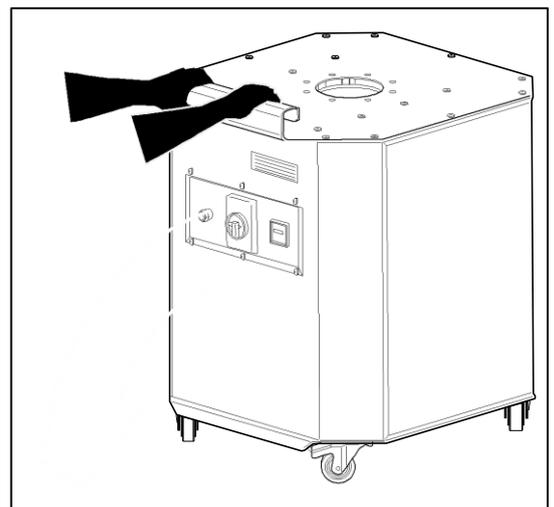
2

Activer les freins des roues.



3

Mettre la machine sur la partie latérale du côté des commandes électriques.



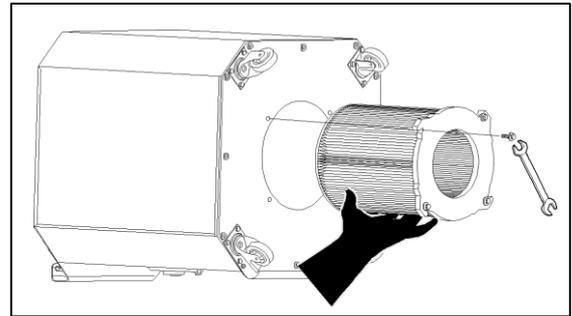


**PAS**      **ACTION**

4            Desserrer les vis qui fixent  
la cartouche au plan.

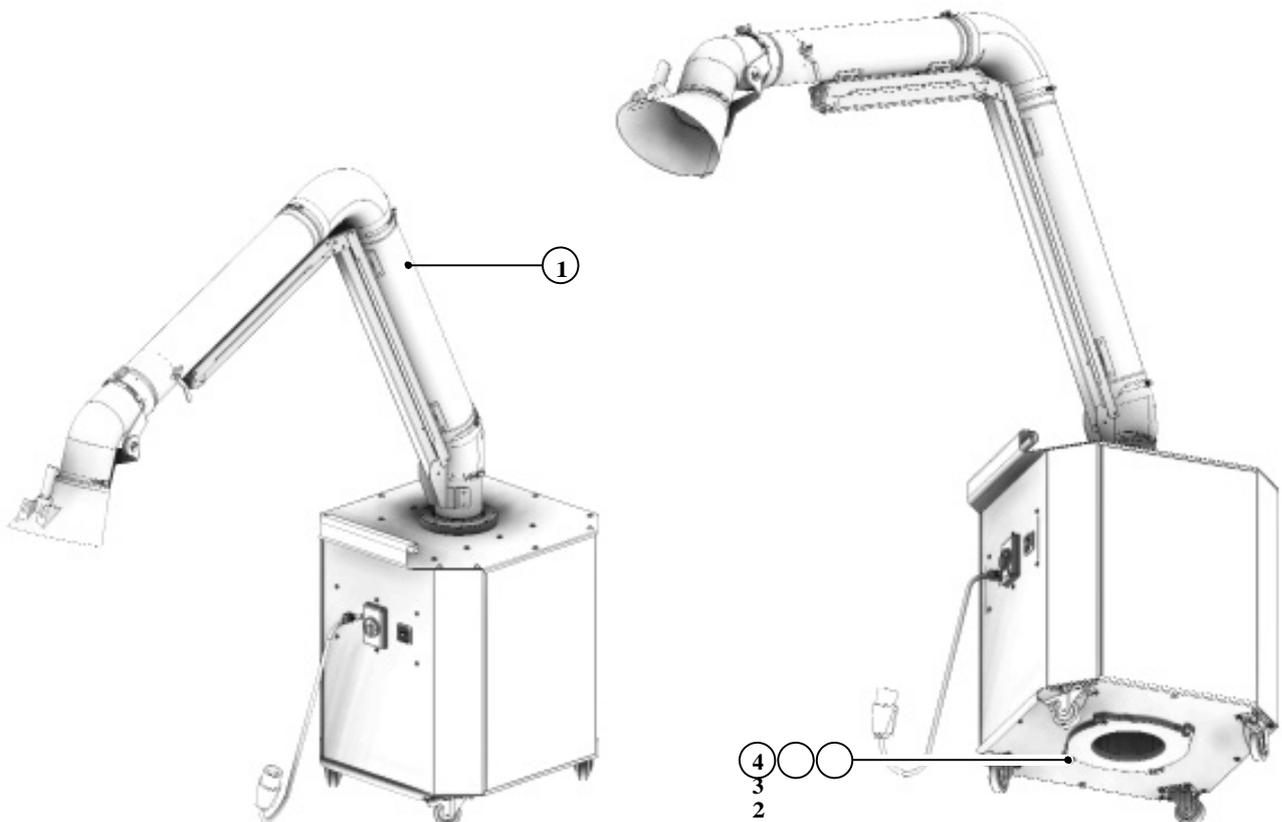
**IMAGE**

5            Extraire le filtre et mettre  
l'élément dans les sacs  
hermétiques spécifiques.



### 9.3.2. OPTION

POS.	ÉLÉMENT
1	Bras articulé aspirant
2	Cartouche filtrante en polyester
3	Cartouche filtrante d'alumine
4	Cartouche filtrante en téflon





#### **9.4. MISE À LA FERRAILLE ET HORS SERVICE**

La machine ne présente pas de problèmes particuliers pour la mise hors service. Des mesures opportunes devront être prises pour éviter la remise en fonction par une personne non autorisée.

Pour les aspects juridiques et fiscaux (éventuels procès-verbaux, plaintes, etc.), respecter les lois en vigueur dans le pays où la machine est utilisée